

Félautomata menetvágó gépek
REMS UNIMAT 75/77
A gazdaságos cső- és csavarmenet metszés.

REMS
for Professionals

már
1909
óta

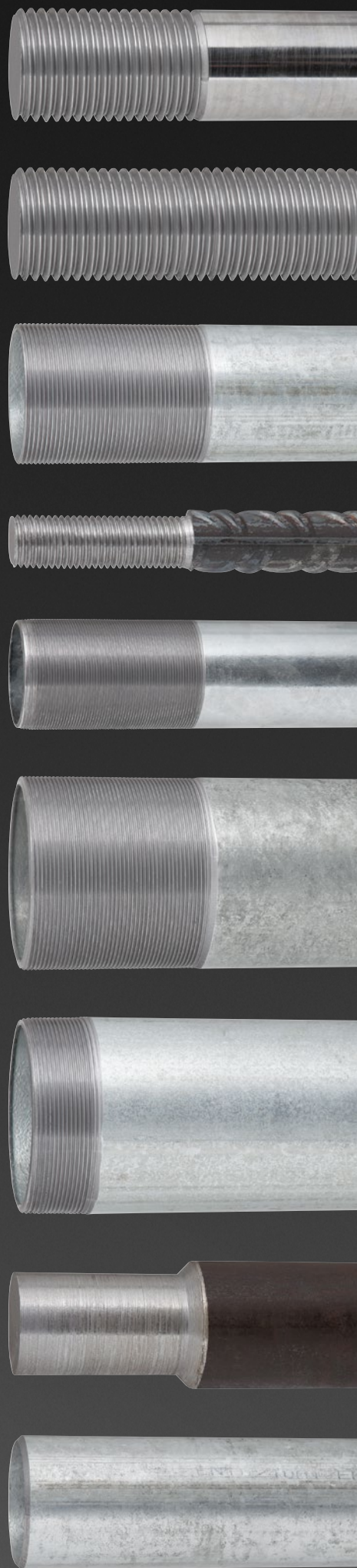


Nagyon gazdaságos
Egyedi és sorozatgyártás
Egyszerű kezelés
Gyorsan beállítható



- Rudak
- Csövek
- Bordázott betonacél
- Metrikus csavarmenetek
- Hengeres csőmenetek
- Kúpos csőmenetek
- Hántolás
- Sorjázás
- Tűrésosztály (6g)
ISO 261 (DIN 13)¹⁾ alapján

Német minőségi termék



Félautomata menetvágó gép a gazdaságos cső- és csavarmenet metszés a bordázott betonacélra is.



REMS Unimat – Nagy teljesítményű félautomata menetmetsző gép a gazdaságos cső- és csavarmenet metszés a bordázott betonacélra is. Ipar, fémipar, szerelés.

Nagyon hatékony a gyors munkának köszönhetően, rövid átszerelési idő, alacsony gépi óradíj, egyszerű kezelés.

Egyedi és sorozatgyártáshoz. Drága esztergagépeket és szakembereket helyettesít.



A gép egyszerű kezelhetőségéről meggyőződhet az interneten:

www.youtube.de/remstools

1 Működési elv

Álló alapanyag – forgó vágófej.

2 Felépítés

Kompakt, robusztus konstrukció tartós üzemmódra. Menetvágófej utánaélezhető tangenciális fésűs vágókésekkel az önmagát központosító tartórendszerekben. Az előtoló karral és a fogaslécés áttétellel történő könnyű vágáskezdést követően a vágófej önműködő előtolása (nincs vezérorsó menet). Hegesztett, stabil gépállvány, nagyra méretezett olajtérrel, és nagyméretű, kivehető forgácsgyűjtő fiókkal.

3 Unimat 75 meghajtás

Elnyúlhatetlen bolygóműves hajtómű, a hosszú menetekhez Ø 30-ig. Bevált, speciálisan a menetvágókhoz kialakított átütésbiztos átkapcsolható pólusú háromfázisú, váltóáramú motor, üreges tengellyel, 2000/2300 W, túlterhelésvédelem, kapcsoló a jobb és balmenetekhez szükséges forgásirány váltásához. Magas munkavégzési sebesség, 2 vágófej-fordulatszám 70 és 35 min⁻¹.

Unimat 77 meghajtás

Robusztus csigahajtómű, és 2 – fokozatú kapcsolható homlokfogaskerekes hajtómű. Bevált, speciálisan a menetvágásra kialakított, átütésbiztos, átkapcsolható pólusú váltóáramú, háromfázisú motor 2000/2300 W, túlterhelés védelemmel. Kapcsoló a jobb- és balmenetekhez szükséges forgásirány váltásához. Magas munkavégzési sebesség, 4 vágófej-fordulatszám 50, 25, 16 és 8 min⁻¹.

4 Befogó berendezés

Csak egy darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez. A menet átmérő finombeállítása skálával ellátott orsó segítségével. A vágófej automatikusan záródik és automatikusan nyílik a beállított menethossz elérése esetén. Az összes menet vágása egy munkafolyamatban történhet. Másoló berendezés kúpos menetekhez. Vágókészlet csere helyett még gazdaságosabb munkavégzés a gyorsan cserélhető univerzális automatikus vágófejekkel.

5 Automatikus kenés és fűtés

Robusztus, bevált nagy szállítási teljesítményű kenőanyag-szivattyú. A menetvágóanyaggal történő gazdag ellátás garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor hosszabb élettartamát.

6 Univerzális-automatikus vágófej

Csak egy darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez. A menetátmérő finombeállítása skálával ellátott orsó segítségével. A vágófej automatikusan záródik és automatikusan nyílik a beállított menethossz elérése esetén. Az összes menet vágása egy munkafolyamatban történhet. Másoló berendezés kúpos menetekhez. Vágókészlet csere helyett még gazdaságosabb munkavégzés a gyorsan cserélhető univerzális-automatikus vágófejekkel.

7 Vágóbetétek

Bevált, utánkösörülhető REMS tangenciális fésűs vágókések optimális vágógeometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. WS fésűs vágókések szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek 500 N/mm²-es (MPa) anyagokra. A HSS fésűs vágókések nehezen forgácsolható 500 N/mm² (MPa) fölötti anyagokra alkalmasak. A fésűs vágókéseket speciális tartórendszerbe fogják be. A vágókések és a tartó egy vágókészletet képez.

8 Védőburok

A védőburok elektromos leblokkolása megakadályozza a gép bekapcsolását, amennyiben a védőburok nyitva marad azonnal leállítja a gépet. Megfelel a biztonsági előírásoknak és a balesetvédelmi előírásoknak.

9 Menetvágás bordás profilú betonacélra (Unimat 75)

Speciális tangenciális fésűs vágókések M kiegészítő, köszörült metszettel, bordás profilú betonacélra történő menetvágáshoz egy munkamenetben. A REMS Unimat 75 meghajtása olaj-hidraulikus-pneumatikus tokmánya, nagy szorító nyomásért.



Info

REMS Unimat 75 – cső- és csavarmenet metszés a bordázott betonacélra is.

Félaautomatikus menetvágógép a 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "- csapmenetekhez, $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm -csőmenetekhez. A gép állvánnyal. Átpolarizálható háromfázisú motor 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, jobbos és balos menet. A menetvágófejek fordulatszáma 70 a 35 min⁻¹. Sajtkezű, vagy olaj-hidraulikus-pneumatikus vezérlő. Automatikus kenőanyag hűtés. 1 univerzális-automatikus vágófej az összes menetfajtaéhoz, automatikusan nyíló és záródó. Beállító idomszer. Munkakulcs. Szállító kofferben.

REMS Unimat 75 Basic mS

manuális kézi tokmány

Cikk-sz. 750003 R380

REMS Unimat 75 Basic pS

olaj-hidraulikus-pneumatikus befogó tokmány

Cikk-sz. 750004 R380

Egyébb hálózatheszültség, kérés alapján.

Tartozékok¹⁾

Fésűs vágópofák és tartó (vágókészlet)

R cső menet jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

G hengeres cső menet jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

NPT cső menet kúpos jobbos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

NPSM jobbos hengeres cső menet Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Menetek az acél és páncélozott csövekre Pg DIN 40430

M az elektromos instaláló csövekre EN 60423

M a bordázott betonacél rudakra ISO 261 (DIN 13)

Metrikus csavarmenetek M ISO 261 (DIN 13)

UNC csavarmenetek Unified Inch Screw Thread ASME B1.1

Whitworth csavarmenetek BSW; Kerékpárok menetei Fg; Finom menetek M

Menetvágó készlet a balos menetekre illetve a kúpos menetekre HSS fésűs vágókésekkel.

Univerzális automatikus vágófej

vágószett és zárókar nélkül

Cikk-sz. 751000

Metszőfej/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm, metsző és

elforgatható késekkel 45°, Ø 7–62 mm, HSS, tartóval

Cikk-sz. 751100

Metszőfej/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm,

vágókészletek nélkül

Cikk-sz. 751102

Befogó pofa/befogóhüvely 45°, Ø 7–46 mm, HSS, tartóval

Cikk-sz. 751096

Befogó pofa/befogóhüvely 45°, Ø 40–62 mm, HSS, tartóval

Cikk-sz. 751098

Befogó pofa/befogóhüvely 45°, Ø 7–62 mm,

4 db-os csomag, HSS

Cikk-sz. 751097

Zárókar a vágókések bezárásához és kinyitásához

R kúpos csőmenetek jobbos

Cikk-sz. 751040 R90

R-L kúpos csőmenetek balos

Cikk-sz. 751050 R90

G hengeres csőmenetek jobbos

Cikk-sz. 751060 R90

G-L hengeres csőmenetek balos

Cikk-sz. 751070 R90

M mindenfajta jobbos csapmenet

Cikk-sz. 751080 R90

M-L mindenfajta balos csapmenet

Cikk-sz. 751090 R90

Speciális befogópofák, pár, húzott anyaghoz, csapos csavarokhoz, hatlapú csavarokhoz, és csőkarmentyűkhöz. A munkadarab hossza a befogás előtt, menet nélkül, legalább 15 mm, Ø 6–42 mm

Cikk-sz. 753240

¹⁾Részletek: www.rems.de → Termékek → Menetvágás → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – csőmenet 4"-ig.

Félaautomatikus menetvágó gép a csőmenetek vágásához ¼–4". A gép állvánnyal. Átpolarizálható háromfázisú motor 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, jobbos balos menet. A menetvágófejek fordulatszáma 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Univerzális tokmány szorítópozákkal 1–4", opcionálisan kézi vagy olaj és hidraulikus-pneumatikus vezérlővel. 1 univerzális automatikus vágófej az összes menetfajtaéhoz automatikusan nyíló és záródó. Vágókészletek nélkül, zárókar nélkül. Elektromos reteszelésű védőburokkal. Munkakulcs. Szállító kofferben.

REMS Unimat 77 Basic mS

manuális kézi tokmány

Cikk-sz. 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

olaj-hidraulikus-pneumatikus befogó tokmány

Cikk-sz. 770004 R380

Egyébb hálózathálózatlás, kérés alapján.



Info

Tartozékok ²⁾

Fésűs vágókések és tartók (vágókészlet)

Csőmenetek, kúpos, jobbos R ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Csőmenetek G hengeres jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Csőmenetek NPT kúpos jobbos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Csőmenetek NPSM hengeres jobbos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Menetvágó készlet a balos menetekre illetve a kúpos menetekre HSS fésűs vágókésekkel

Univerzális automatikus vágófej

vágószett és zárótokmány nélkül

Cikk-sz. 771000

Zárótokmány a vágókések nyitásához/ zárásához

R kúpos csőmenetek jobbos

Cikk-sz. 751040 R90

R-L kúpos csőmenetek balos

Cikk-sz. 751050 R90

G hengeres csőmenetek jobbos

Cikk-sz. 751060 R90

G-L hengeres csőmenetek balos

Cikk-sz. 751070 R90

Szorítópoza ¼ – ¾", 2 db-os készlet

Cikk-sz. 773060



További tartozékok

Menetvágó anyagok

REMS Sanitol és a REMS Spezial. Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Különlegesen magas kenő és hűtő hatás. Feltétlenül szükséges a vágókések és a gép tisztasága és a hosszú élettartama érdekében.



REMS Sanitol

Szintetikus, ásványolaj mentes, menet-kenőanyag. Speciálisan ivóvízvezetékek számára. Mindenfajta anyaghoz.



Info

REMS Spezial

Erősen ötvöztött, ásványolaj alapú menet-kenőanyag. Mindenfajta anyaghoz. Az ivóvíz vezetékekre vonatkozó, országspecifikus előírások figyelembe vétele kötelező! Az ásványolaj bázisú menetvágó olaj pl. Ausztriában, Svájcban, Németországban, Dániában, Franciaországban nem használhatók fel ivóvízvezetékhez.



Info

Nippelschneiden

Automatikus, belső megfogású karmantyútartó rövid csődarabokhoz REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " (REMS Unimat 75) vagy $\frac{1}{2}$ – 4" (REMS Unimat 77) vagy belső megfogású karmantyú REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2" (REMS Unimat 75/77).



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Magasan állítható anyagtámasz golyóscsapágy-vezetővel, az anyag könnyű elmozdítása minden irányban, forgatásnál, húzásnál és tolásnál.



Info
Herkules



Info
Herkules XL

Kötetlen bemutató REMS szakemberek által. Keressenek bennünket.

Pongrácz Emil
Kereskedelmi képviselő
Északnyugat-magyarországi képviselet
Mobil: 06 30 / 698 83 89

Lenkovics Levente
Kereskedelmi képviselő
Délnyugat-magyarországi képviselet
Mobil: 06 30 / 698 83 91

Csőke József
Kereskedelmi képviselő
Budapest, Pest és Nógrád megye
Mobil: 06 30 / 371 49 63

Szücs László
Kereskedelmi képviselő
Északkelet-magyarországi képviselet
Mobil: 06 70 / 673 79 40

Patyi Norbert
Kereskedelmi képviselő
Délkelet-magyarországi képviselet
Mobil: 06 30 / 436 41 41



www.rems.de



@remstools

Árusítás csak a szakkereskedelmen keresztül.

REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271
253 01 Hostivice
Tel. +420 220 982 880
Fax +420 220 982 883
E-Mail: HUN@rem.de
www.rems.de